	<b>Ficha Técnica</b>	Página 1 de 4
<b>FR-ID-006</b>	Laboratorio de Investigación y Desarrollo	Rev. 00 06.10.2022

# ACh Aceite Lubricante POE

## 1. DESCRIPCIÓN

Fluidos lubricantes totalmente sintéticos y aceites de poliésteres biodegradables con un particular efecto anti desgaste.

## 2. APLICACIONES USUALES

Se utilizan específicamente como primer llenado de compresores a pistón, bombas rotativas y centrífugas en sistemas cerrados para refrigeración y aire acondicionado doméstico, industrial y de automotor.

- ISO 32 y 68: recomendado para uso en compresores de pistón
- ISO 68: recomendado para uso en compresores de tornillo o bombas centrífugas

## 3. PREPARACIÓN


No requiere ninguna preparación previa para su uso.

## 4. MODO DE USO

- Desconectar el equipo de refrigeración de la alimentación eléctrica.
- En caso de haber gas refrigerante en el sistema el mismo debe vaciarse.
- Retirar el compresor del circuito, cortando los caños de entrada y salida al mismo.
- Vaciar el aceite contenido en el compresor colocando el mismo en forma invertida de modo tal que el aceite salga por gravedad a través de los conductos cortados. Recoger el aceite extraído en un vaso descartable de modo tal de saber el volumen retirado y controlar el estado de este.
- Colocar en otro vaso limpio y seco la cantidad de aceite Anton Chem POE requerida según la indicación del fabricante del compresor.
- Cargar el aceite al compresor con la ayuda de un embudo plástico limpio y seco.  
En caso de optar de hacer la carga por succión, la misma puede hacerse empleando una bomba de vacío desde uno de los conectores del compresor. Con la ayuda de una manguera por el otro conector el vacío hará que el aceite ingrese al equipo.
- Una vez cargado el aceite, instalar nuevamente el compresor al sistema de refrigeración
- Realizar vacío a todo el sistema.
- Cargar el gas refrigerante Anton utilizado por el equipo a poner en servicio.

## 5. RESULTADO

N/A

	<b>Ficha Técnica</b>	Página 2 de 4
<b>FR-ID-006</b>	Laboratorio de Investigación y Desarrollo	Rev. 00 06.10.2022

## 6. PRECAUCIONES

Estos productos no se recomiendan en sistemas de refrigeración cargados con amoníaco (en este caso sugerimos el uso de aceites de base mineral).

Los productos son higroscópicos y absorben la humedad atmosférica: se recomienda sellar cuidadosamente los envases después de su uso y almacenarlos en un lugar seco a temperaturas entre -20°C y +40°C.

En caso de almacenamiento por debajo de -20°C, se recomienda calentar el producto a más de 20°C antes de su uso, para eliminar al máximo la humedad.

## 7. PRESENTACIÓN

Envases por 1000 ml y 4000 ml.

## 8. RENDIMIENTO

N/A

## 9. ADVERTENCIAS

Aunque las recomendaciones descriptas en la presente cartilla correspondan a nuestra mejor experiencia, estas son meramente indicativas, debiendo las mismas ser constatadas mediante aplicaciones prácticas por el responsable idóneo en la utilización de este producto, quien previo a su aplicación debe asegurarse que el mismo resulta apto para el uso previsto.

Para más información, comuníquese con nuestro Departamento de Asistencia Técnica.


## 10. MANIPULACIÓN

Para la manipulación del producto utilizar:

- Protección dérmica (guantes impermeables de protección).
- Protección ocular.
- Mascarilla.

En caso de sufrir mareos leves o principios de dolor de cabeza detener la operación y desplazarse al aire libre, permaneciendo unos minutos allí hasta recuperarse. Si el cuadro no cesa consultar a un médico.

En caso de ingestión no inducir al vómito. Centro Nacional de Toxicología del Hospital Posadas: (011) 4469-9300.

	<b>Ficha Técnica</b>	Página 3 de 4
<b>FR-ID-006</b>	Laboratorio de Investigación y Desarrollo	Rev. 00 06.10.2022

#### A. INFORMACIÓN TÉCNICA COMPLEMENTARIA

POE 32H			
PROPIEDAD	UNIDAD	NORMA ASTM	RESULTADO
Densidad, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	D 4052	0.975
Viscosidad, 40°C	cSt	D 445	32.7
Viscosidad, 100°C	cSt	D 445	5.6
Índice de Viscosidad	-	D 2270	111
Punto Flash, COC	°C	D 92	255
Punto de Escurrimiento	°C	D 97	-58
índice de acidez	mg KOH/g	D 664	0.05

POE 68H			
PROPIEDAD	UNIDAD	NORMA ASTM	RESULTADO
Densidad, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	D 4052	0.97
Viscosidad, 40°C	cSt	D 445	68.8
Viscosidad, 100°C	cSt	D 445	7.9 - 9.3
Índice de Viscosidad	-	D 2270	106
Punto Flash, COC	°C	D 92	275
Punto de Escurrimiento	°C	D 97	-51
índice de acidez	mg KOH/g	D 664	0.05



## Ficha Técnica

Página 4 de 4

FR-ID-006

Laboratorio de Investigación y  
Desarrollo

Rev. 00  
06.10.2022

Gas refrigerante		Mineral	PAG	POE	PAO
R23	HFC				
R32					
R134a					
R404A					
R407C					
R410A					
R413A					
R417A					
R417B					
R419A					
R422A					
R422D					
R427A					
R428A					
R437A					
R438A					
R507					
R508B					
R1234yf		HFO			
R170	HC				
R600					
R600a					
R290					
R1270					
R717	NH3				
R744	CO2				
R22	HCFC				
R123					
R124					
R401A					
R401B					
R402A					
R402B					
R403B					
R408A					
R409A					
R414B					
R416A					
R11		CFC			
R12					
R13					
R13B1					
R113					
R114					
R500					
R502					
R503					

Usar solo a modo indicativo. Es recomendable seguir las instrucciones de los fabricantes de los sistemas o proveedores de gases refrigerantes.